



Клемазательная машина GlueCover 1506-MB предназначена для нанесения термоклей на различные листовые материалы, а также для подготовки материалов к сборке фотокниг, альбомов, и иной продукции в мягком и твердом переплете.

Возможности

- Проклейка бумаги, фотографий, картона Проклейка переплетных крышек, папок, виньеток, дипломов, CD и DVD-паков до 340 мм
- Огромный спектр материалов. Машина позволяет работать с такими материалами как: бумага, картон, ламинированная бумага, фотографии, переплетный картон, пвх, кож.зам, бум.винил, ткань, кожа, дерево, металл, оргстекло, стекло и т.п.
- Проклейка покрова переплетных крышек. Возможность проклейки длинномерных материалов без потери качества клеевого слоя плотностью от 80 до 400 гр./кв.м
- Проклейка заготовок картона для сборки фотоальбомов методом "бабочка". Машина позволяет работать в паре со сборочными столами прямо в процессе сборки фотокниги. Перенастройка при попеременной работе картон/фотография не требуется

Параметры регулировок:

- Скорость тракта регулируется (max): 15 м/мин;
- Расход клея (320*220): 2,7 гр. - 1+1;
- Толщина клеевого слоя min: 0,045 mm;
- Толщина зазора рапель/барабан min: 0,05;
- Толщина "срыва" клеевого слоя: 0,032;
- Толщина, при которой клеерасплав выходит за край среза при подрезе блока (от): 0,21.



Инновационное решение

- Легкая настройка, регулировка, очистка, микро-приводка
- Важным элементом конструкции - является второй (приемный) вал, конструкционно исполненный также как и первичный - приводным. Это позволило получить абсолютную ровность клеевого отпечатка по периметру материала
- Регулировка скорости в широком диапазоне, позволяет наносить клеерасплав на чувствительные к температуре материалы. К примеру обычные химические фотографии без какой либо деформации принимают на себя слой термоклеерасплава на скорости от 7 (диапазон скоростей: 1-10)
- Самонастраивающиеся съемники, с возможностью быстрой регулировки под любой формат и на любую толщину материала

Технические характеристики

Потребляемая мощность в режиме нагрева	2,2 кВт
Потребляемая мощность в цикличном режиме	1,3 кВт
Напряжение питания	220 В, 50Гц
Количество двигателей	2
Мощность двигателей	160 Вт
Охлаждающая система	принудительная воздушная, двухконтурная
Кол-во нагревательных групп и зон нагрева	2+1
Диапазон температур нагрева ванны	25 — 250° С
Диапазон температур нагрева вала	25 — 180° С
Тип нагревательных элементов	Металлокерамические, контролируемые электроникой
Электрика	Система независимых твердотельных реле на каждый узел
Электроника	Микропроцессорная блочная
Индикация	ЖК Дисплей, русифиц.
Регулировка скорости тракта, управление	10 скоростей, энкодеры с выбором функции, клавиша включения
Типы клеев	термоклеерасплавы
Тип регулировки толщины клеевого слоя	рагельный щелевой, двух контурный
Диапазон регулировки толщины(мм)	0,045 до 0,50
Микроприводка ракеля	Шаг регулировки 9 мм, 49 зон
Шаг регулировки ракеля (по лимбу)	0,008
Толщина срыва клеевого слоя (менее чем)	0,037
Толщина (суммарная) клеевого слоя при гарантированном отсутствии выхода клея за край среза при подрезке блока на усилии прессовки до 500 кгс (меньше чем)	0,21
Линейная упругость (при толщине клея 0,15мм)	1,3 мм (для рекомендуемого клея)
Система предварительно разогрева клея	Независимый модуль GCM-SH-B



Время расплава 1 брикета для модуля GCM-SH	14 мин. для начала работы, 27 мин полная.
Примерный расход клея на формат А4 с одной стороны	1,7 гр. (для рекомендуемого клея)
Объем клеевой ванны	4,1 л. (рекомендуемое рабочее – 2,5 (2 брикета по 1250 гр.))
Время разогрева с комнатной температуры	18 мин (для высоких скоростей 30 мин)
Скорость проклейки А4 (лист/мин)	до 40
Максимальная высота материала с прижимным приводом	90 мм
Максимальная высота материала без прижимного привода	не ограничено
Минимальная толщина материала	80 гр.м2
Габаритные размеры (ШхГхВ)	795x560x280
Масса, кг	68 кг

Сервисное обслуживание



Гарантия и Сервис – вот что делает в ряде случаев бессмысленным поиск самого дешевого оборудования, ибо оно легко может стать самым дорогим, если сломается и нельзя будет его починить. Наличие у нас сервисной службы гарантирует, что Вы не останетесь один на один со своим станком, и наши сервисные инженеры придут к Вам на помощь. Так же наша сервисная служба проводит запуск, наладку и обучение непосредственно на производстве у заказчика.